

LEONA™ 53G33

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66 + PA612

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	9500	7500	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
断裂, 23°C	203	161	MPa	ISO 527-2
--	215	170	MPa	ASTM D638
伸长率				
断裂	3.0	5.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	4.0	6.0	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	8400	6700	MPa	ASTM D790
23°C	9700	7800	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	309	261	MPa	ASTM D790
23°C	296	250	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	13	15	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	92	92	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	140	160	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
R 级	121	--		ASTM D785
M 计秤	97	88		ISO 2039-2
R 计秤	121	112		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	208	--	°C	ASTM D648 ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
导热系数	0.40	--	W/m/K	

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 290	°C
模具温度	75 到 85	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。